



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НаЦЭКС»)
Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Астана, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@nacecs.kz
Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2304271

Номер сертификата

07.12.2023 г.

Дата калибровки

Страница 1 из 2

Сертификат калибровки

Объект калибровки

Дефектоскоп ультразвуковой /

Диапазон измерения

от 3 до 5000 мм

Производитель, страна

ОО «Инженерный центр Физприбор»

Тип

УД 9812

Серийный (заводской) номер

142-04-16

Заказчик, адрес

НАО «Евразийский национальный университет
имени Л.Н. Гумилева»,
г. Астана, р-н Алматы, ул.К.Сатпаева 2

Наименование метода /
идентификация

МК-ВС-01/07 Дефектоскопы общего назначения и
специализированные, ультразвуковые.. Методика
калибровки..

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НаЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторий



Подпись

Шегай А.В.

Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Кениспаева Г.Ж.

Ф.И.О.

004273

Сертификат калибровки

71-01-2304271

Номер сертификата

07.12.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

осциллограф С8-46/1, тестер ультразвуковой
МХ02-УЗТ-1, КУСОТ 180, КМД, КОУ-2, ВИТ-1, БАММ-1

ДКП: ВА, ВС.

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 22 °С;
- атмосферное давление 99,8 кПа;
- относительная влажность воздуха 54%

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Номинальные значения длины, мм	Действительные значения, мм
0-1000	1000,0
0-2000	2000,0
0-3000	3000,1
0-4000	4000,0
0-5000	5000,2

Расширенная неопределенность : $U = k * u(y) = 0,14$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее
калибровку


Подпись

Кениспаева Г.Ж.
Ф.И.О.

07.12.2023 г.
Дата калибровки