



KZ.K.01.E1377
CALIBRATION



АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Астанинский филиал (АФ АО «НЦЭКС»)

Наименование аккредитованной калибровочной лаборатории, аббревиатура (при наличии)

г. Нур-Султан, ул. Ауезова 28/1, тел. +7 (7172) 695 355, astana@naceks.kz

Адрес лаборатории, телефон, факс, эл. почта

71-01-2304266

Номер сертификата

07.12.2023 г.

Дата калибровки

Сертификат калибровки

Страница 1 из 2

Объект калибровки

Линейка измерительная металлическая

Диапазон измерения

от 0 до 500 мм

Производитель, страна

СТИЗ, Россия

Тип

-

Серийный (заводской) номер

Инв.№000000020

Заказчик, адрес

ТОО "Национальный центр экспертизы проектов"
г. Астана, пр. Аль-Фараби, 44, каб.27

Наименование метода /
идентификация

МК-BC-01/19 «Линейки измерительные
металлические. Методика калибровки»

Место проведения калибровки

Астанинский филиал АО «НЦЭКС»

Калибровочный знак



Дополнительные сведения

Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения лаборатории, выдавшей сертификат.

Руководитель калибровочной лабораторией



Подпись

Шегай А.В.

Ф.И.О.

Ответственное лицо, выполнившее калибровку

Подпись

Кениспаева Г.Ж.

Ф.И.О.

004267

Сертификат калибровки

71-01-2304266

Номер сертификата

07.12.2023 г.

Дата калибровки

Страница 2 из 2

Калибровка выполнена с помощью

УН, мера длины штриховая, прослеживаемость от Государственного
вторичного эталона единицы длины в диапазоне от 0,001 до 1000 мм

Наименование эталонов единиц величин и их статус / идентификация /
доказательство метрологической прослеживаемости

Условия калибровки

- температура окружающей среды 20 °С;
- атмосферное давление 99,1 кПа;
- относительная влажность воздуха 54 %

Условия окружающей среды и другие влияющие факторы

Результаты калибровки, включая неопределенность

Номинальное значение, мм	Действительные значения, мм
100,0	100,0
200,0	200,0
300,0	300,0
400,0	400,0
500,0	500,0

Расширенная неопределенность: $U = k \cdot u(y) = 0,02$ мм

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата $k = 2$, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95 % при допущении нормального распределения. Оценивание неопределенности проведено в соответствии с ISO/IEC Guide 98-3:2008 «Неопределенность измерения – Часть 3: Руководство по выражению неопределенности измерений (GUM:1995)».

Дополнительная информация

рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год

состояние объекта калибровки / регулировка и/или ремонт объекта калибровки до его калибровки /
рекомендуемый межкалибровочный интервал по требованию заказчика

Ответственное лицо, выполнившее калибровку


Подпись

Кениспаева Г.Ж.

Ф.И.О.

07.12.2023 г.

Дата калибровки